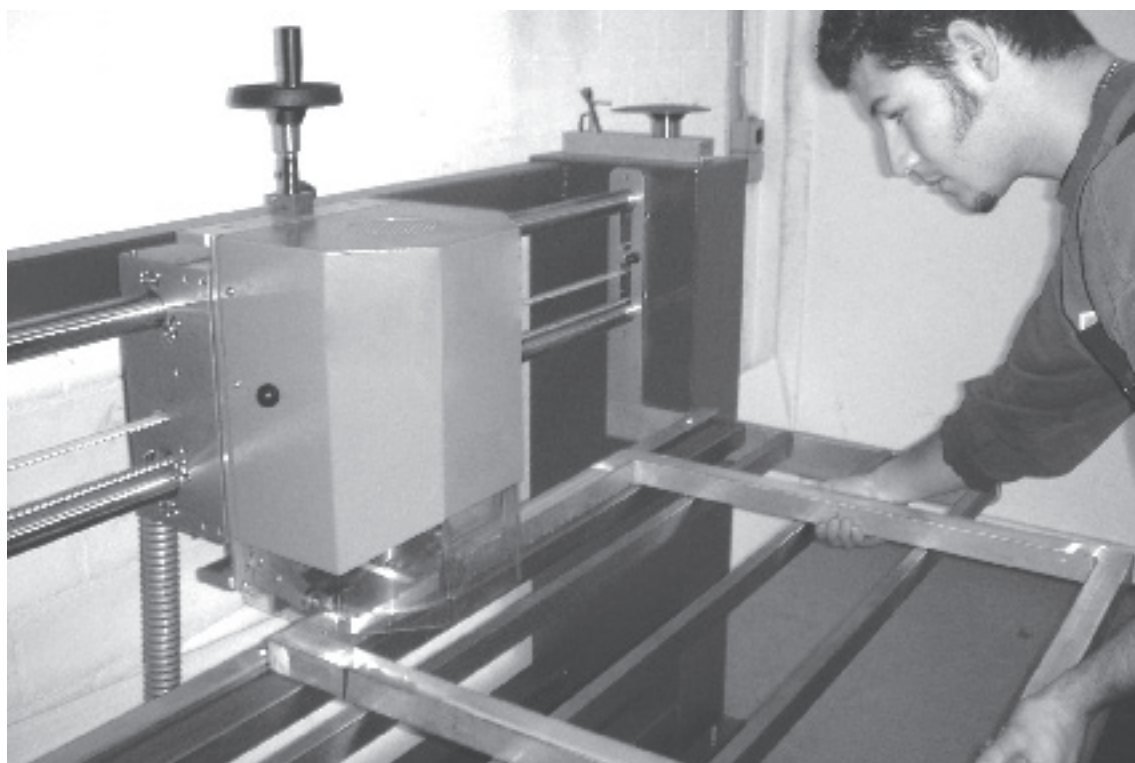


La G-PREP 320 résout le problème de la préparation des écrans pour toutes les dimensions de cadre et épaisseurs de profil, de façon rapide, économique et efficace



G-PREP 320

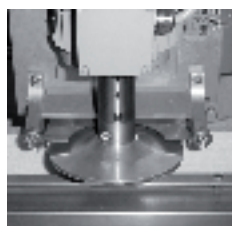
GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

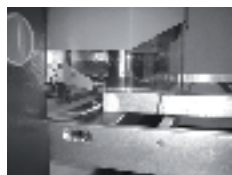
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-PREP 320

Meuleuse pour écrans



Tête de meulage



Support de cadre



Element de commande



Option K

Caractéristiques particulières

- Processus de meulage standardisé, ce qui signifie des résultats identiques pour tous les opérateurs.
- Aucun endommagement des profils de cadre.
- Réduction des frais de meulage grâce à l'utilisation de disques d'abrasion standardisés en différentes qualités de grain.
- Cette machine se distingue par une construction compacte et solide qui n'exige que peu d'espace.
- Elimination de tout résidu de tissu et de colle sur tous les cadres d'usage commun, avec profil de cadre plat en acier ou en aluminium.
- Maniement simple et sûr et très haut degré de flexibilité pour le traitement de différents types d'écrans. L'écran respectif est simplement placé sur les supports d'écran et poussé jusqu'aux pièces d'arrêt arrières.
- Des cadres aux dimensions élevées peuvent être meulés pas à pas, en les déplaçant soit à droite soit à gauche, ce qui permet de traiter n'importe quelle longueur de cadre.
- Le disque abrasif rotatif rectifie les profils de cadre dans les deux directions. Un seul côté du cadre respectif est traité à la fois.
- La machine peut être exploitée en 2 vitesses.
- La vitesse d'avancement du chariot de meulage peut être réglée sans gradations, ce qui permet d'adapter les caractéristiques de meulage de façon optimale aux différents cadres.
- La longueur de traitement peut être librement choisie, jusqu'à la largeur maximale. La longueur et la direction de meulage sont activées par deux pédales.
- Des endroits où les résidus sont particulièrement difficiles à enlever peuvent être traités en passant plusieurs fois sur l'endroit en question.
- Adaptation automatique à la hauteur du profil de cadre ou au choix avec hauteur de meulage fixe.
- Un raccord pour le dispositif d'aspiration est incorporé dans la machine.
- N'exige qu'un minimum d'entretien, tout en offrant un confort d'utilisateur optimal.

Option H

- Disque de meulage en métal dur.

| | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|-------|------------------------|
| Format d'écran | SB largeur d'écran | mm | 1000+1500 |
| | Hauteur profil du cadre | mm | 80 |
| | Epaisseur profil cadre | mm | 20 – 60 |
| | Vitesse de meulage | mm/s | 8-65 |
| Dimensions | Largeur | mm | SB+920 |
| | Profondeur | mm | 960 |
| | Hauteur | mm | 1480 |
| Alimentation électr. | Tension | V | 3x400+N+PE 3x220+PE |
| | Fréquence | Hz | 50/60 |
| Air comprimé | Pression | Bar | 6 |
| | Consommation d'air | l/min | 5 |
| Niveau de pression acoustique continu | | dB(A) | >85 |

Option K

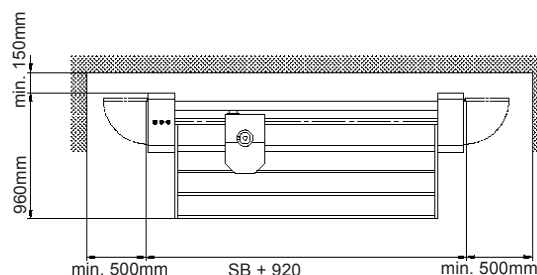
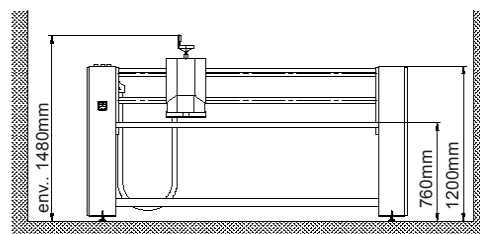
- Des cadres de petite taille, avec une hauteur du profil de 3-5 mm, peuvent être traités avec le support spécial. Cette option est nécessaire pour les cadres CD (par exemple: 310x310x3 mm).

Option S

- Le dispositif d'aspiration de sécurité WAP aspire les particules de meulage qui tombent dans le



dispositif d'aspiration pendant le processus de meulage. Ensuite les particules sont filtrées dans le sac à poussière et peuvent être mises au rebut sans problème et suivant les besoins.



Toutes les mesures en mm



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE).

Sous réserve de modifications techniques

Novembre 14