

La machine pneumatique G-STRETCH 215 permet d'atteindre les valeurs de serrage maximales pour tous les tissus, de façon pneumatique et avec la plus grande précision



G-STRETCH 215

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone: +41 31 734 26 00
Fax: +41 31 734 26 01
Email: mail@grunig.ch
Web: www.grunig.ch

G-STRETCH 215

Tendeur pneumatique



Appui d'écran



Griffes pneumatiques



Griffe DUPLEX

Caractéristiques particulières

- Le tissu est automatiquement tendu moyennant des griffes de serrage pneumatiques.
- La commande simple, conçue en vue du confort d'utilisateur, avec trois circuits de réglage séparés pour les axes X, Y et Z, permet un réglage individuel de la force et de la vitesse de serrage.
- Les griffes de serrage sont actionnées au moyen de deux interrupteurs manuels, le premier étant destiné à l'axe X/Y (tension du tissu) et le deuxième à l'axe Z (pression de contact contre le cadre).
- Le système pneumatique permet de travailler de façon efficace. Il suffit de régler la force de serrage pour le premier écran d'une série.
- Aucun contact entre le tissu et le cadre pendant le processus de serrage.
- Lorsque le tissu est tendu, le cadre est précontraint avec la même contre-force de serrage.
- Si la précontrainte du cadre n'est pas désirée, elle peut être supprimée par les 4 vis de blocage.
- Le tendeur permet un réglage rapide et sans graduations, depuis le format de cadre le plus grand jusqu'au format le plus petit.
- Les griffes de serrage DUPLEX sont équipées de roulements à billes concaves roulant sur des arbres de guidage en acier inoxydable haute précision.
- Pendant le processus de serrage, les griffes de serrage DUPLEX peuvent être déplacées latéralement afin de compenser la dilatation du tissu.
- La largeur d'une griffe de serrage est de 250 mm. Grâce à cette largeur idéale, des irrégularités du tissu sont automatiquement compensées par chacune des griffes de serrage.

Exécution A1

- Tendeur pneumatique à exploitation manuelle.

Option W

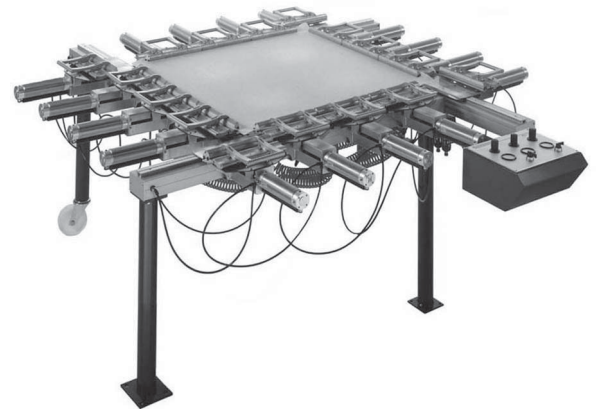
- Table d'appui angulaire pour le traitement simultané de plusieurs cadres d'écran.
- Angle standard du tissu: 0°, 7.5°, 15° et 22.5°.

Option Z1

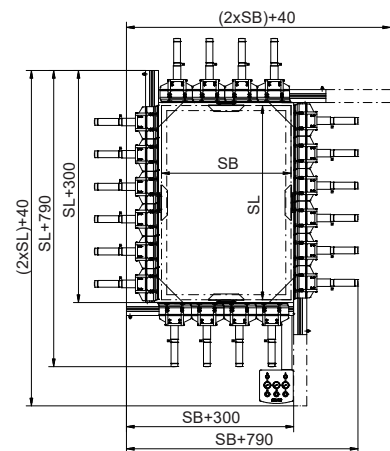
- Appui d'écran supplémentaire.

Option Z2

- Traverse d'appui pour les processus de recouvrement et de précontrainte simultanés de deux écrans.



Format de machine	SB Largeur d'écran	mm	750 - 3000
	SL Hauteur d'écran	mm	750 - 3000
	Epaisseur profil cadre	mm	20 - 70
	Course de serrage par côté	mm	115
Dimensions	Longueur	mm	(2xSL)+ 80
	Largeur	mm	(2xSB)+ 80
	Hauteur	mm	860
Air comprimé	Pression	Bar	9
	Consommation	l/min.	5-15
Niveau de pression sonore continu		dB (A)	<70



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE).

Sous réserve de modification techniques
Toutes les mesures en mm
Novembre 17