

La máquina G-STRETCH 215 le permite alcanzar los valores de tensión máximos para todo tipo de malla, de manera neumática y con la más alta precisión



G-STRETCH 215

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone: +41 31 734 26 00
Fax: +41 31 734 26 01
Email: mail@grunig.ch
Web: www.grunig.ch

G-STRETCH 215

Tensor neumático



Soporte de pantallas



Pinzas tensoras neumáticas



Pinza DUPLEX

Características particulares

- La malla está automáticamente tensada mediante las pinzas tensoras neumáticas.
- El sistema de mando simple y de fácil manejo con tres circuitos de reglaje separados para los ejes X, Y y Z permite un ajuste individual de la fuerza y de la velocidad de tensión.
- La activación de las pinzas tensoras se efectúa mediante dos conmutadores manuales, el primero siendo destinado a los ejes X + Y (tensión de la malla), y el segundo al eje Z (presión de apriete de la rama tensora).
- El sistema neumático permite un proceso de trabajo eficaz. Basta con ajustar la fuerza de tensión deseada para la primera pantalla de una serie.
- Ningún contacto entre la malla y la rama tensora durante la sujeción.
- Mientras la malla está apretada, la rama tensora está pretensada con la misma fuerza opuesta de carga previa.
- En los casos donde no se desea este pre-tensado de las ramas, esta función puede ser suprimida mediante 4 tornillos de fijación.
- En unos pocos segundos, el tensor puede ser reajustado y cambiado del más grande tamaño de pantalla hasta el más pequeño, de manera progresiva.
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso de tensado, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de la pinza tensora es de 250mm. Gracias a este ancho ideal, toda irregularidad de la malla puede ser automáticamente compensada por cada pinza individual. Esto garantiza que la malla está tensada de manera uniforme sobre la totalidad de su superficie.

Ejecución A1

- Tensor neumático con manejo manual.

Opción W

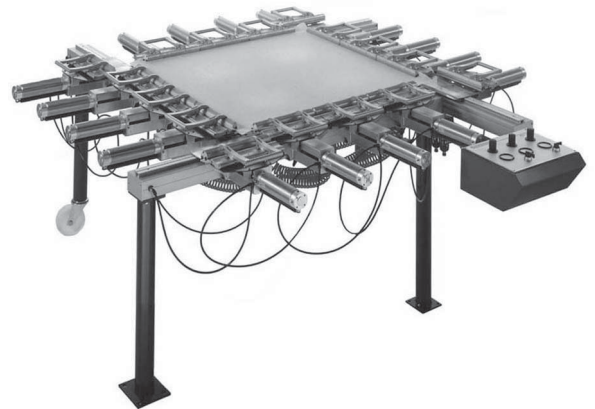
- Tabla de apoyo angular para el recubrimiento simultáneo de varios marcos.
- Ángulo de malla estándar: 0°, 7.5°, 15° y 22.5°.

Opción Z1

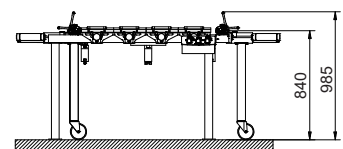
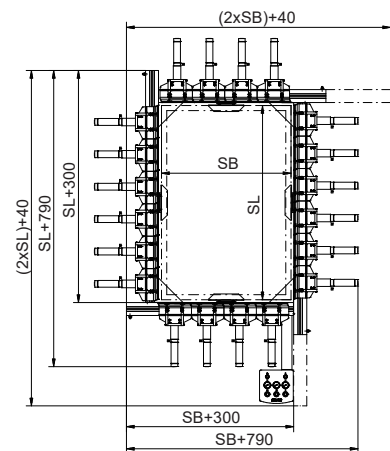
- Soporte de pantalla adicional.

Opción Z2

- Travesaño de soporte para el recubrimiento y pre-tensado simultáneo de dos pantallas.



Tamaño de máquina	SB Ancho de pantalla	mm	750 - 3000
	SL Longitud de pantalla	mm	750 - 3000
	Espesor del perfil	mm	20 - 70
	Recorrido por pinza tensora	mm	115
Dimensiones	Longitud	mm	(2xSL) + 80
	Ancho	mm	(2xSB) + 80
	Altura	mm	860
Aire comprimido	Presión	Bar	9
	Consumo	l/min	5-15
Nivel de presión acústica permanente		dB (A)	<70



La máquina cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas
Todas las medidas en mm
Noviembre 17