



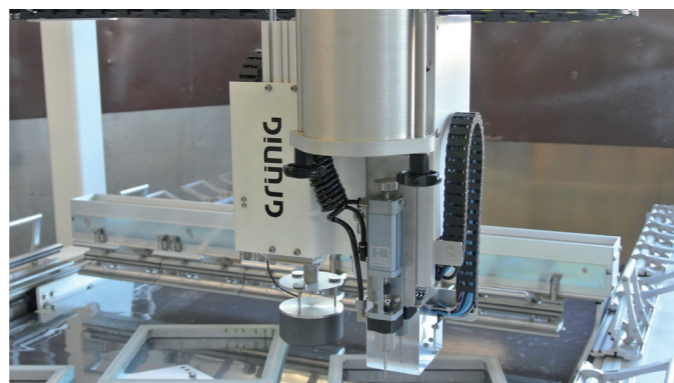
Traitement de tissus ouverts en polyester et en acier



Traitement de tissus avec enduction préliminaire (PCF)



La surface d'utilisateur moderne assure une programmation sans problèmes



Tête de collage multifonctionnelle: mesurer, coller et durcir

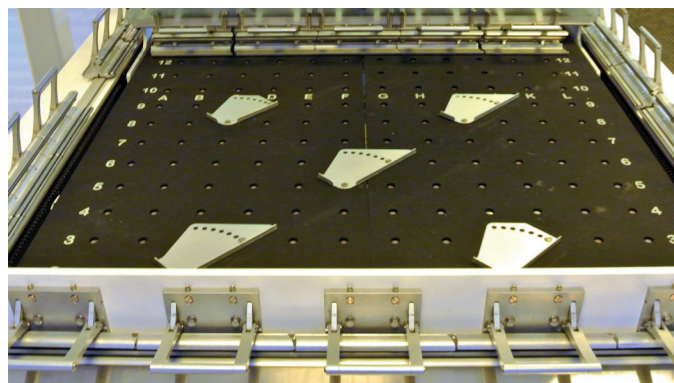


Table de support avec perforations et butées angulaires librement positionnables



G-STRETCH 275 UV BOND LED: Préparation d'écrans efficace, qualité supérieure

La G-STRETCH 275 permet un serrage du tissu directement à partir du rouleau et une fixation à base de la plus récente technique UV-LED



G-STRETCH 275



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE).

Sous réserve de changement techniques
Novembre 17

Toutes les mesures en mm

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

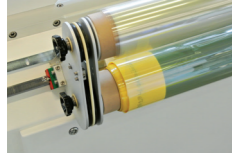
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 275

Tendeur



Pupitre de commande A1



Dispositif d'enroulement



Griffes de serrage DUPLEX



Table de support

Caractéristiques particulières

- Serrage du tissu directement à partir du rouleau
- Dispositif d'enroulement de pellicule automatique pour des tissus à enduction préliminaire
- Poutres de serrage électromécaniques garantissant un serrage droit-fil et une précision de serrage optimaux.
- Un quadrillage à perforations et des butées d'arrêt angulaires librement positionnables facilitent l'insertion précise et l'angulation de plusieurs écrans.
- Une table de support avec distance d'abaissement maximale permet une application de colle au préalable, tout en évitant un contact avec le tissu pendant le processus de serrage.
- Haut degré de productivité et maniement optimal; réduction de la consommation de tissu.
- Idéal pour le serrage simultané de plusieurs écrans.
- Réglage en continu de la vitesse de serrage
- Les griffes de serrage DUPLEX sont équipées de roulements à billes concaves et d'arbres de guidage en acier inoxydable de haute précision.
- Pendant le serrage, les griffes se déplacent latéralement pour compenser la dilatation du tissu..
- La largeur d'une griffe de serrage mesure 250 mm.
- Construction robuste et durable

Exécution A1

- Exploitation manuelle simple

Exécution A2

- Exploitation par l'intermédiaire d'un terminal à écran tactile.
- 100 programmes automatiques avec système de tachymétrie de la course relative permettent une standardisation du processus de serrage, avec correction/réglage de précision manuel subséquent.
- Programmation simple par apprentissage („Teach-In“)

Option EK

- Les griffes cornières permettent de précontraindre le tissu dans les coins afin d'éviter une distorsion du tissu (effet de coussin) dans ces zones.

Option MD

- L'option „Diagnostic de maintenance“ permet une analyse d'erreur immédiate et une assistance par télémaintenance fournie par l'équipe de support de Grünig.

Option R1

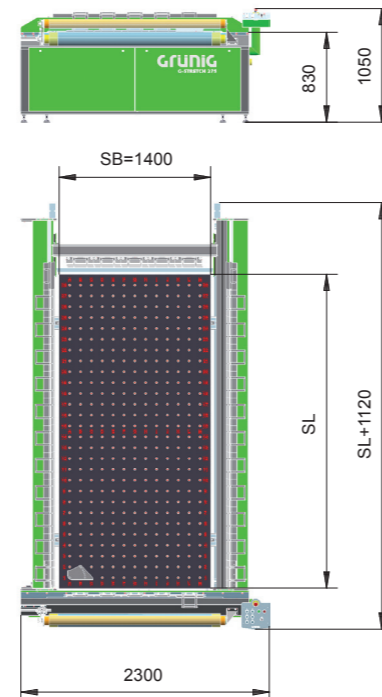
- Porte-rouleaux pour des tissus à enduction préliminaire, avec dispositif d'enroulement automatique de la pellicule.

Option R2

- Porte-rouleaux pour des tissus standard.

Option W

- La butée d'arrêt angulaire permet un ajustage simple de différentes angulations des écrans.



Format de tissu	Largeur du tissu	mm	1580
	Largeur de table (SB)	mm	1400
	Longueur de table (SL)	mm	1900 + 2900
	Épaisseur profil cadre	mm	20-300
Dimensions	Largeur	mm	2300
	Longueur	mm	SL+1120
	Hauteur	mm	1050
Alimentation électr.	Tension	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Fréquence	Hz	50/60
Niveau de pression acoustique continu		dB (A)	<70

G-STRETCH 275 UV BOND LED

Système de serrage et de collage

Caractéristiques particulières

Conçu à base de la G-STRETCH 275, le système de collage UV BOND LED offre une gamme étendue de possibilités intéressantes:

- Application automatique de la colle avec durcissement subséquent à lumière UV
- Le design d'avant-garde de la surface d'utilisateur permet un maniement simple et clairement structuré de la machine
- Contour de colle librement programmable
- Le contour de colle peut être adapté à n'importe quel angle de fil
- Système de colle à maintenance facile.
- Haut degré de productivité grâce aux temps de durcissement courts
- Aucune détérioration de l'air ambiant grâce à l'utilisation de colle exempt de solvants
- Technique d'avant-garde UV-LED très performante pour un durcissement rapide de la colle
- La coordination optimale entre le système de colle et le tendeur assure un travail efficace et ergonomique.
- Grande flexibilité dans le traitement d'écrans de différentes dimensions
- Traitement simultané de plusieurs écrans avec un seul serrage de tissu
- En raison du haut degré d'automatisation, la qualité reste toujours à un niveau constant très élevé
- Réduction considérable des frais grâce à l'optimisation du processus
- La machine n'exige qu'un minimum d'espace
- Construction robuste et durable



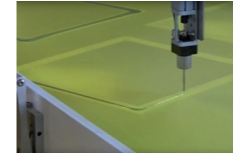
Terminal tactile A3



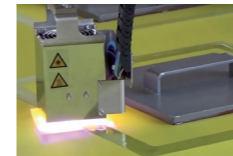
Tête de collage



G-CHECK 3



Application de la colle



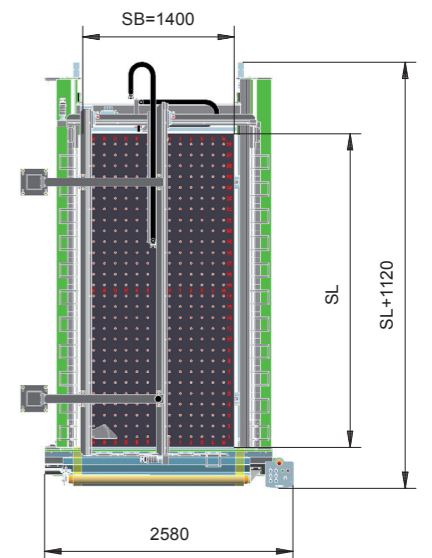
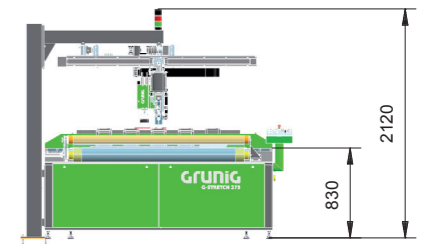
Durcissement de la colle

Exécution A3

- Exploitation via Terminal à écran tactile avec système de collage IPC
- UV BOND LED pour le collage entièrement automatique de cadres et de tissus.
- Quantité illimitée de programmes de serrage et de collage

Option G3 (condition pour exécution A3)

- L'appareil électronique G-CHECK 3 qui vient d'être développé pour mesurer la tension du tissu mesure automatiquement la tension dans les directions de trame et de chaîne .
- Grâce à l'intégration du système de mesurage dans la tête de collage, la position de mesure sur la surface du tissu peut être librement choisie et mémorisée dans le programme de serrage.



Format de tissu	Largeur du tissu	mm	1580
	Largeur de table (SB)	mm	1400
	Longueur de table (SL)	mm	1900 + 2900
	Épaisseur profil cadre	mm	20-300
Dimensions	Largeur	mm	2580
	Longueur	mm	SL+1120
	Hauteur	mm	2120
Alimentation électr.	Tension	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Fréquence	Hz	50/60
Alimentation pneum.	Pression	Bar	6
	Consommation	L/min	10
Niveau de pression acoustique continu		dB (A)	<70