

# StencilMaster® STM-TEX-Series

## Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas "Computer-to-Screen"(CtS)** bajo la denominación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La presente serie TEX ya representa la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

**TEX\_S** con un tamaño máximo de pantallas de 1200 x 1250 mm (alto x ancho)

**TEX\_L** con un tamaño máximo de pantallas de 1200 x 1600 mm (alto x ancho)

**TEX\_XL** con un tamaño máximo de pantallas de 1500 x 2100 mm (alto x ancho)

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducción gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

**Fuente de luz UV: Lámpara 330W CPL UV** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

**Óptica ZEISS:** muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión

**Resolución 1270 dpi** – estándar para todos los modelos StencilMaster

**OECU (Optical Engine Control Unit):** El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollado por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

**STPrint V.4:** El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM – incluso de instalaciones IN-LINE completas de Grünig.

**Construcción de base:** Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

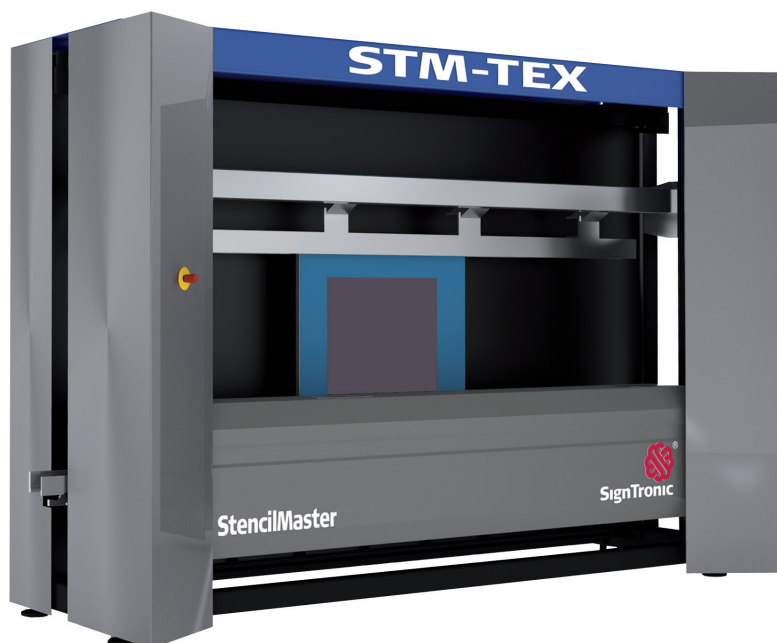
**Exposición bidireccional:** Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

**Posicionamiento automático de las pantallas:** Todos los StencilMasters de la serie TEX pueden ser cargados y descargados a partir de ambos lados. El sistema de inserción automático garantiza un manejo fácil, un posicionamiento rápido y preciso así como una fijación fiable dentro de la instalación.

**Posibilidad de extensión modular:** Concepto de instalación con posibilidad de integración de todas las instalaciones IN-LINE de Grünig (alimentadores y descargadores, equipo de revelado, de emulsionado, de soplado y de secado).

### Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo monitorizar y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



**STM  
TEX**





# Automatización CtS en varios grados de extensión (modular):

## STM-TEX **PRO-10**

Nivel de automatización

- Sistema de producción de pantallas en línea completamente automatizado, incluido:
- Unidad de exposición directa STM-TEX
- Unidad automática de revelado G-WASH 175-XS y
- Alimentador / descargador con 10 ranuras de recepción cada uno

Se trata del paquete de **"despreocupación total"**:

Tratamiento de hasta 10 pantallas en una cola automatizada --> sácalos: **listos para imprimir!**



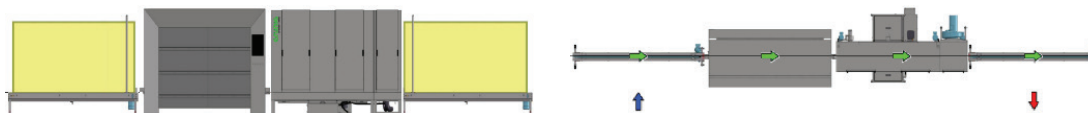
## STM-TEX **PRO-one**

Nivel de automatización

- Sistema de producción de pantallas en línea completamente automatizado, incluido:
- Unidad de exposición directa STM-TEX
- Unidad automática de revelado G-WASH 175-XS y
- Estaciones de alimentación / descarga con una sola ranura de recepción

Una pantalla se encuentra en la unidad de exposición, la otra está en fase de revelado y la tercera ya está cargada:

Tratamiento de hasta 3 pantallas en una cola de trabajos--> sácalos: **listos para imprimir!**



## STM-TEX **BASIC-10**

Nivel de automatización

- Sistema de exposición en línea parcialmente automatizado, incluido:
- Unidad de exposición directa STM-TEX
- Estaciones de alimentación / descarga con 10 ranuras de recepción cada una

Prepare una cola de 10 trabajos de exposición, y en marcha!

A Usted le bastará con revelar e imprimir las pantallas!



## STM-TEX **BASIC-one**

Nivel de automatización

- Sistema de exposición en línea parcialmente automatizado, incluido:
- Unidad de exposición directa STM-TEX
- Estaciones de alimentación / descarga con una sola ranura de recepción

Una pantalla se encuentra en la unidad de exposición mientras que la próxima ya está cargada --> la automatización fundamental!



## STM-TEX **BASIC-zero**

Nivel de automatización

- Sistema de exposición directa autónomo STM-TEX.

Aprovecha todas las ventajas de la tecnología de exposición directa de SignTronic!

